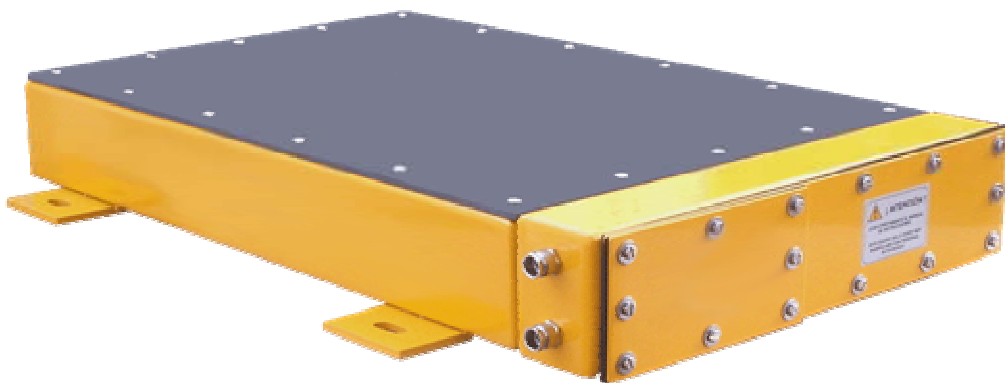


***DETECTORES DE METALES***  
***TIPO BANDEJA***



***SAP***

### *Descripción general*

- Los detectores de metales **SAP** protegen maquinarias delicadas o rechazan productos contaminados de metales de cualquier naturaleza provocando maniobras de paro mediante relé y señalizando la detección con dispositivos acústicos y visuales.
- Robustos, fiables y de fácil montaje. Se conectan a la red eléctrica y carecen de mantenimiento mecánico.
- A diferencia de los detectores **SIF**, examinan la presencia de metales en los productos transportados hasta una cierta altura máxima.
- La extracción de los metales se realiza de forma manual o con sistemas automáticos.
- Compuestos por una bobina emisora que genera un campo electromagnético constante y un circuito electrónico extraíble, con sistemas de advertencia y autodiagnóstico, capaz de analizar las variaciones de dicho campo.
- La sensibilidad para la detección de metales se regula mediante potenciómetro o se gobierna de forma digital desde el exterior con los equipos **FMS**.
- Estables frente a vibraciones y elevada inmunidad a los parásitos de la red eléctrica y radiofrecuencias.
- Pueden ser controlados por PLCs, autómatas o los cuadros **FMS** y son adaptables a instalaciones ya realizadas para este tipo de equipos.
- Los chasis son de acero, zincados y pintados industrialmente, o son de acero inoxidable según sea la aplicación y el lugar de ubicación.
- Disponibles en diferentes modelos y versiones dependiendo del producto a analizar, ancho de la cinta transportadora, altura del producto transportado y exigencias de detección.
- Equipos en stock para cintas transportadoras con bandas de hasta 1.200 mm. de ancho. Otras medidas se suministran bajo pedido.
- Fabricados en España con dos años de garantía.
- Certificados de conformidad **CE** según directivas y normativas aplicadas.



## Aplicaciones

- Los detectores de metales **SAP** normalmente se ubican en cintas transportadoras colocados de forma transversal debajo de las bandas y centrados equidistantemente a dos estaciones de rodillos (ver **Fig.1**), o por encima de las bandas si la altura de los productos transportados es uniforme (ver **Fig.2**).
- También pueden ser ubicados debajo de rampas no metálicas o bien pasar los productos manualmente por encima de los equipos para analizarlos (Ver **Fig.3**).

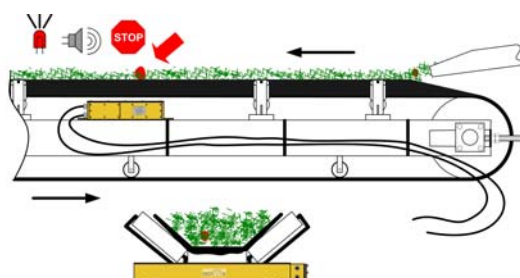


Fig.1

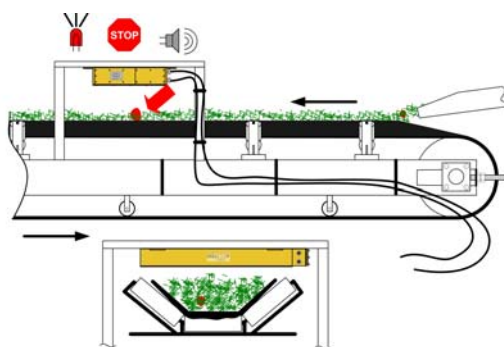


Fig.2

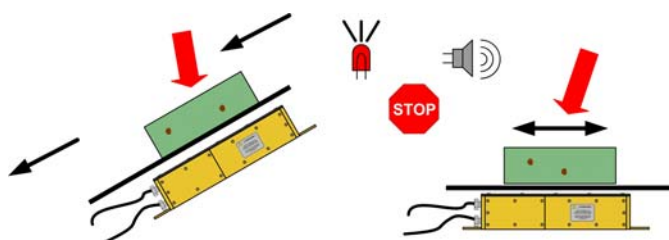
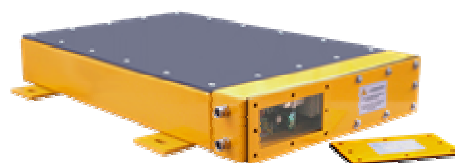
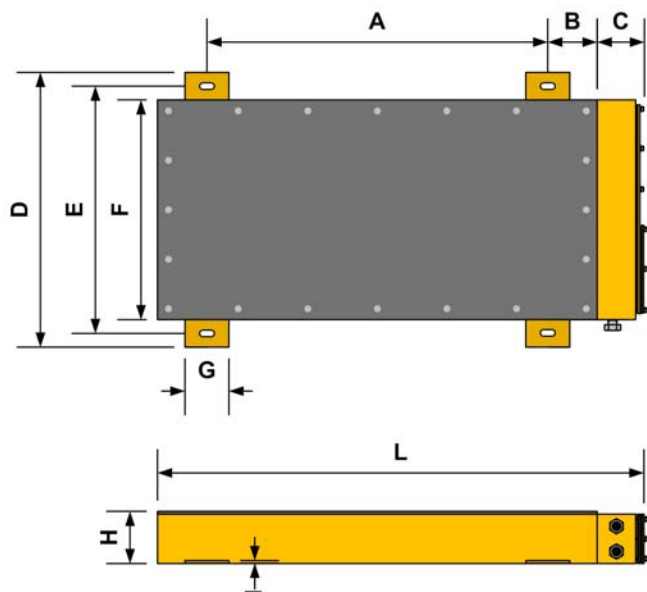


Fig.3

## *Datos técnicos*

VERSIÓN	<b>SAP-01</b>	<b>SAP-02</b>
<b>Gama de equipo</b>	Sensibilidad baja	Sensibilidad alta
<b>Chasis</b>	Fabricado en chapa de acero gruesa para proporcionar rigidez y estabilidad al equipo. Zincado y pintado industrialmente en color RAL-1033 para aumentar la resistencia a la corrosión. (Posibilidad de fabricarse en diferentes materiales, acabados y colores).	
<b>Clase de protección</b>	IP-55, según Normas EN60 529 y IEC 529.	
<b>Tensión de alimentación</b>	220 Vac. 50-60 Hz. $\pm 10\%$ . Indicada mediante una luz verde. (Posibilidad de suministrarse en diferentes tensiones eléctricas).	
<b>Consumo</b>	10 W.	
<b>Temperatura óptima de trabajo</b>	-10°C a 70°C.	
<b>Velocidad óptima captación de metales</b>	0,5 a 2 m/seg.	
<b>Altura máxima aprox. detección de metales.</b>	210 mm.	230 mm.
<b>Tamaño de metal aproximado a detectar en óptimas condiciones de trabajo</b>	<p style="text-align: center;"><u>Altura mínima</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Acero: <b>Esfera de 10 mm.</b></li> <li>● Acero Inox. (A2): <b>Esfera de 15 mm.</b></li> </ul> <p style="text-align: center;"><u>Altura máxima</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Acero: <b>Pieza de 290 x 100 x 100 mm.</b></li> <li>● Acero Inox. (A2): <b>Pieza de 350 x 200 x 200 mm.</b></li> </ul>	<p style="text-align: center;"><u>Altura mínima</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Acero: <b>Esfera de 6 mm.</b></li> <li>● Acero Inox. (A2): <b>Esfera de 10 mm.</b></li> </ul> <p style="text-align: center;"><u>Altura máxima</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Acero: <b>Pieza de 290 x 100 x 100 mm.</b></li> <li>● Acero Inox. (A2): <b>Pieza de 350 x 200 x 200 mm.</b></li> </ul>
<b>Control e indicación de la sensibilidad</b>	Regulada mediante potenciómetro graduado o gobernada de forma digital desde el exterior con los cuadros de control <b>FMS</b> .	
<b>Protecciones electrónicas</b>	El circuito dispone de una protección permanente contra sobrecargas de corriente, cortocircuitos y fallos de funcionalidad en el sistema.	
<b>Señal DETECCIÓN</b>	Indicación de la detección de un metal mediante una luz roja. Esta señal actúa cambiando la polaridad de los contactos del relé DETECCIÓN y dura un segundo aproximadamente. (El equipo se rearma automáticamente).	
<b>Relé DETECCIÓN</b>	Dos contactos conmutados libres de potencial para soportar una corriente máxima de 8 A.	
<b>Señal FALLO SISTEMA</b>	Aviso y protección contra fallos de funcionalidad en el sistema, indicándolo mediante una luz amarilla intermitente. Esta señal actúa cambiando la polaridad de los contactos del relé DETECCIÓN y del relé FALLO SISTEMA.	
<b>Relé FALLO SISTEMA</b>	Un contacto normalmente abierto libre de potencial para soportar una corriente máxima de 8 A.	
<b>Interferencias Eléctricas</b>	Aviso y protección contra problemas eléctricos o electromagnéticos provocados por perturbaciones en la tensión de alimentación o fuentes de radiación, indicándolo mediante una luz amarilla.	
<b>Sectores industriales</b>	Utilizado sobretodo en tratamientos de ácido, cerámica y minería.	Tratamientos de plástico, madera, textil y algunos sectores de alimentación.

## Modelos y versiones



EQUIPO	CINTA TRANSPORTADORA	DIMENSIONES mm.										PESO Kg.
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	
SAP4-01	400	320	40	80	500	450	400	60	95	5	480	15
SAP5-01 SAP5-02	500	320	90	80	500	450	400	60	95	5	580	17
SAP6-01 SAP6-02	650	420	90	80	500	450	400	60	95	5	680	19
SAP8-01 SAP8-02	800	620	90	80	500	450	400	80	95	5	880	21
SAP10-01 SAP10-02	1.000	820	90	80	500	450	400	80	95	5	1.080	24
SAP12-01 SAP12-02	1.200	1.020	90	80	500	450	400	80	95	5	1.280	27
SAP14-01 SAP14-02	1.400	1.120	140	85	600	550	500	80	120	6	1.485	35
SAP16-01 SAP16-02	1.600	1.320	140	85	600	550	500	80	120	6	1.685	43

- Para cintas transportadoras no especificadas, consultar con DMR.