

Imán permanente de ferrita

IMP



DESCRIPCIÓN GENERAL

- Los imanes permanentes **IMP** son utilizados en una producción donde no exista una gran contaminación de metales ferromagnéticos para extraerlos y retenerlos en sus bases.
- Compuestos por un núcleo de ferrita que genera un campo magnético constante e intenso.
- Robustos, fiables y de fácil montaje. No se conectan a la red eléctrica y carecen de mantenimiento mecánico.
- La limpieza de los metales atraídos se realiza de forma manual con opción de hacerla mediante bandeja deslizante.
- Equipos idóneos para hacerlos trabajar conjuntamente con detectores de metales para asegurar la máxima fiabilidad en la extracción y detección de metales férricos y no férricos.
- Los chasis se fabrican en acero inoxidable calidad AISI-304 y son pintados industrialmente en un color amarillo. Según exigencias, pueden ser fabricados en distinta calidad de acero inoxidable, pintados en color diferente o sin pintar, dependiendo de la aplicación y el lugar de ubicación.
- Disponibles en diferentes modelos dependiendo del ancho y velocidad del transporte, material y altura de capa transportada, granulometría, densidad, caudal, humedad y exigencias de extracción.
- Normalmente adquiridos en los sectores del árido, cerámica, minería, madera y plástico.
- Suministrados bajo pedido.
- Fabricados en España con más de diez años de garantía magnética.
- Certificados de conformidad **CE** según directivas y normativas aplicadas.



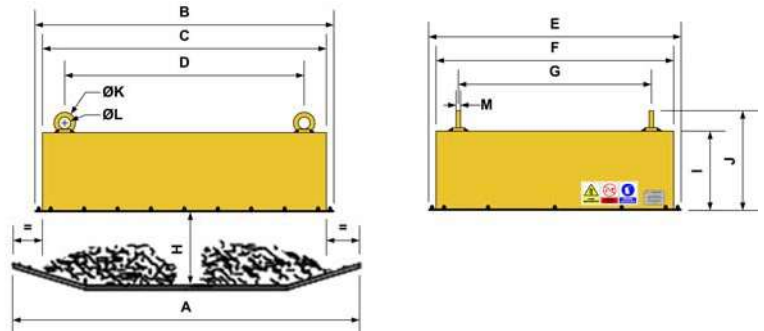
DATOS TÉCNICOS

- Potencia magnética de los imanes permanentes: **400 Gauss a máxima altura de extracción recomendada.**
- Temperatura óptima de trabajo: **de -10 a 80°C.**
- Grado de protección: **IP65.**
- Velocidad aconsejada del transporte: **Máximo 1,5 m/seg.**
- Los equipos disponen de 4 tornillos de cáncamo DIN 580 para poder ser suspendidos.



IMPORTANTE: Para montajes transversales a un transportador y según las exigencias para la separación o extracción de metales férricos en las producciones que se realicen, tendrán que tener en cuenta que metales de tamaño inferior a aproximadamente tres veces la granulometría máxima del material pueden no ser separados de los procesos si éstos se encuentran en el fondo o medio de las capas de materiales transportados por motivos de velocidad, densidad o humedad relativa que puedan tener los propios materiales o productos.

Deben tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: **Algunas aleaciones de acero al manganeso, cobre, aluminio, latón, etc.**



EQUIPO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA H	ANCHO DEL TRANSPORTE A	DIMENSIONES mm.											PESO PROPIO APROXIMADO Kg.
			B	C	D	E	F	G	I	J	K	L	M	
IMP-410	110	400	363	313	243	447	397	297	155	206	54	30	12	100
IMP-510		500	466	416	316									131
IMP-610		650	672	622	472									196
IMP-810		800	775	725	575									228
IMP-1010		1.000	981	931	781									293
IMP-415	150	400	362	312	242	546	496	346	205	265	63	35	14	160
IMP-515		500	516	466	366									206
IMP-615		650	670	620	470									309
IMP-815		800	746	696	546									360
IMP-1015		1.000	978	928	778									463
IMP-1215	1.200	1.132	1.082	932	565									
IMP-520	200	500	468	418	318	626	576	426	212	271	63	35	14	352
IMP-620		650	674	624	474									417
IMP-820		800	777	727	577									487
IMP-1020		1.000	983	933	783									626
IMP-1220		1.200	1.189	1.139	989									765
IMP-625	250	650	672	622	472	784	734	584	238	306	72	40	16	592
IMP-825		800	748	698	548									690
IMP-1025		1.000	980	930	780									887
IMP-1225		1.200	1.134	1.084	934									1.084
IMP-830	300	800	820	700	630	786	770	692	235	306	72	40	16	740
IMP-1030		1.000	1.020	900	830									950
IMP-1230		1.200	1.220	1.100	1.030									1.150
IMP-1035	350	1.000	1.020	900	820	986	970	882	280	351	72	40	16	1.350
IMP-1235		1.200	1.220	1.100	1.020									1.650
IMP-1435		1.400	1.420	1.300	1.220									1.950

- Imanes permanentes para anchos de transportes no especificados, consultar con DMR.

Montajes IMP

- Los imanes permanentes **IMP** normalmente se ubican en cintas transportadoras colocados de forma transversal por encima de las bandas y centrados equidistantemente a dos estaciones de rodillos (ver **Fig.1**).
- También pueden ser colocados de forma longitudinal a la caída del material vertido por cintas transportadoras, rampas o plataformas vibrantes para conseguir mejorar el rendimiento de los mismos (ver **Fig.2** y **Fig.3**).

